

平成28年2月8日

平成27年度エネルギー管理優良事業者等及びエネルギー管理功績者 関東経済産業局長表彰の受賞者を決定しました

当局では、毎年2月の「省エネルギー月間」に合わせて、省エネルギーの一層の普及促進を図るために、省エネルギーへの貢献が顕著であった優良事業者等及び功績者を表彰しています。

この度、以下のとおり本年度の受賞者として、エネルギー管理優良事業者等9事業者、エネルギー管理功績者9名を決定し、表彰式を開催することとなりましたので、お知らせします。

1. 表彰受賞者

本年度表彰を受賞されたのは、近年エネルギー消費量増加が著しい業務部門において、大幅な省エネルギーを実現した学校法人日本工業大学宮代キャンパスなど、別紙のエネルギー管理優良事業者等9事業者、エネルギー管理功績者9名です。

2. 表彰式の概要

日時：平成28年2月18日（木） 14時00分～16時00分

場所：埼玉県さいたま市中央区新都心1番地1

さいたま新都心合同庁舎1号館（2階）講堂

※一般財団法人省エネルギーセンター及び関東地区電気使用合理化委員会による省エネルギー関係表彰式も併催します。

※冒頭より取材は自由ですが、プレス関係者の方は当日受付にて入場手続きをお願いします。

（本発表資料のお問い合わせ先）

関東経済産業局資源エネルギー環境部省エネルギー対策課長 酒匂

担当者：江頭、渡邊

電話：048-600-0362（直通）

1. 平成27年度エネルギー管理優良事業者等局長表彰(9事業者)

受賞事業所名	法人番号	所在地	業種(主要製品)	功績概要
住友大阪セメント株式会社 栃木工場	5010001023779	栃木県	窯業・土石製品製造業(ポルトランドセメント)	セメント焼成炉(ロータリーキルン)から排出される高温のセメント中間製品の冷却と熱回収を併せて行う装置(クリンカークーラー)を高効率化することにより、エネルギー使用量の削減を図った。 また、ロータリーキルンに設置されているバーナー(キルンバーナー)を改造することにより、低温のバーナー吹込空気量削減及び火炎強化による輻射熱増(火炎からの放射伝熱量増)の効果によってエネルギー使用量の削減を図った。
デクセリアルズ株式会社 鹿沼事業所第2工場	4010001147620	栃木県	電子部品・デバイス・電子回路製造業(電子部品、工業用テープ)	工場構内の蒸気トラップの管理手法を検討し、蒸気漏れが疑われる蒸気トラップを更新、改良することにより蒸気ロスの削減を図った(改善効果:27,650千円/年)。 また、空調機予熱コイルの冬期凍結防止制御方法を分析し、無駄となっていた空調制御を見直すことによりエネルギー使用量削減を図った(改善効果:4,620千円/年)。
群栄化学工業株式会社 群馬工場	7070001006735	群馬県	食品(澱粉糖類)化学品(合成樹脂、高機能繊維)	コージェネレーションシステム2台を導入。電気・蒸気以外に排温水も製品の加熱に活用することによりエネルギーの高効率化を図った(改善効果:原油換算903kl/年)。 また、未利用の油状副産物を燃料とするボイラを導入することにより既設ガス炊ボイラ燃料の使用量削減を図った(改善効果:原油換算841kl/年)。
株式会社資生堂 久喜工場	1010001034813	埼玉県	化学工業(化粧品、石けん類)	コージェネレーションシステムの原動機を、ガスタービンから負荷変動に追従し易いガスエンジンに変更することにより、総合的なエネルギー高効率化を図った(改善効果:原油換算677kl/年)。 また、空調設備を老朽化した蒸気吸収式冷凍機から空冷式ヒートポンプモジュールに更新し、エネルギー使用量削減を図った(改善効果:原油換算191kl/年)。
学校法人日本工業大学 宮代キャンパス	3013205000182	埼玉県	学校(大学)	空調機の遠隔制御機能を強化し、キャンパス内を6ブロックに分け、ブロック毎に制御することで、エネルギー使用量の削減を図った(改善効果:4,748千円/年、113.3t-CO ₂ /年)。 また、太陽光発電設備の増設と照明設備の高効率化により、電力使用量の削減を図るとともに、太陽光発電のパワーコンディショナは、一般住宅用を採用することで省コスト化も実現した(改善効果:3,547千円/年、75.2t-CO ₂ /年)。
石坂産業株式会社	4030001056274	埼玉県	産業廃棄物中間処理業	工場内の個々の設備に測定器を設置し、電力使用量をリアルタイムで監視、分析することにより、ピークデマンドの削減を実現した(改善効果:2百万円/年)。 また、工場各所に配置されていたコンプレッサーを16台から大型2台に統合、インバーターによる制御も実施することによりエネルギー使用量の削減を図った(改善効果:原油換算22.6kL/年)。

日本電気株式会社 我孫子事業場	7010401022916	千葉県	電気機械器具製造業(テレコムキャリア事業者向け基幹ネットワークシステムおよびブロードバンドネットワークシステムの機器・デバイス・ソフトウェア開発)	事業場内照明器具更新にあたり、最新JIS基準の照度に合わせた器具の配置および台数を見直し、更に利用者の節電を促進させるため個別スイッチ付のLED照明器具を採用することにより電力使用量の削減を図った(改善効果:原油換算35,621kl/年)。 また、事業場内空調機では、フロアの用途毎にダンパーの開度による風量調節を行っていたが、モーターにインバーターを増設し、より細かな空調チューニングを可能とすることにより電力使用量の削減を図った(改善効果:原油換算13,506kl/年)。
テルモ株式会社 甲府工場	3011001015116	山梨県	医療用機械器具製造業(注射用器具、医療用針)	吸収式冷凍機と定速ターボ冷凍機をインバーターターボ冷凍機に更新し、ポンプやファン等の補機類もインバーターで制御することで総合効率の向上を図った(改善効果:原油換算691kl/年)。 また、高効率貫流ボイラ、負荷追従性の良い制御盤の導入により、省エネと運転安定化を図った(改善効果:原油換算346kl/年)。
特種東海製紙株式会社 三島工場	3080001014336	静岡県	紙の製造および加工(特殊印刷用紙、工業用紙)	主力ボイラの燃料をRPF、木質チップに変更することにより、化石燃料(重油、都市ガス)の削減を図った(改善効果:原油換算7,932kl/年)。 また、工場内の水銀灯、蛍光灯をLED、高効率蛍光灯に転換することにより電力使用量の削減を図った(改善効果:原油換算123kl/年)。

2. 平成27年度エネルギー管理功績者局長表彰(9名)

受賞者名	勤務先	所在地
阿部 渡	カルビー株式会社 新宇都宮工場(法人番号8010001133757)	栃木県
栄永 忠	株式会社荏原製作所 藤沢工場(法人番号1010801001748)	神奈川県
河野 進	アイビー・テクノス株式会社 (法人番号2010901000236)	東京都
小坂 信二	有限会社小坂技術士事務所 (法人番号6011602021419)	東京都
芝崎 一男	東京二十三区清掃一部事務組合 新江東清掃工場(法人番号4000020138568)	東京都
渋谷 朋晃	ヤマハ株式会社(法人番号3080401005595)	静岡県
関矢 忠志	岩塚製菓株式会社(法人番号5110001023736)	新潟県
西澤 利春	日本製紙株式会社 富士工場(法人番号8011501009422)	静岡県
松浦 貞道	エンシュウ株式会社(法人番号1080401000672)	静岡県